

AIRBAG CONTAINER STRUCTURE FOR CAR

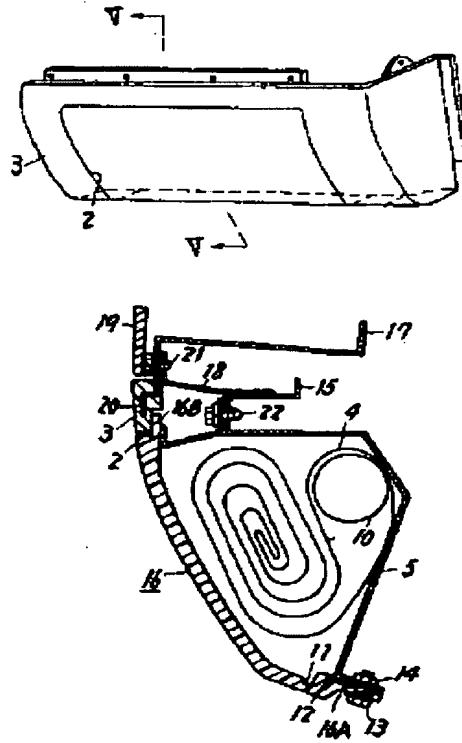
Patent number: JP58110338
Publication date: 1983-06-30
Inventor: YOSHIJI NORITADA
Applicant: TOYOTA JIDOSHA KOGYO KK
Classification:
 - international: B60R21/12
 - european:
Application number: JP19810208883 19811223
Priority number(s):

[Report a data error here](#)

Abstract of JP58110338

PURPOSE: To open an airbag door stably, by forming a recess in the rear face above a coupling section with a reaction plate at the lower end section of the airbag door to be fixed to the reaction plate.

CONSTITUTION: An airbag door 3 formed with an airbag pull opening 2 is arranged on an instrument panel. A reaction plate 5 for containing an airbag 4 is provided at the rear side of the opening 2. The lower edge 16A of an airbag door 16 is secured along the lower edge of the opening 2 of said plate 5. Said section 16A is reinforced by an integral insert 12. While a recess 11 for reducing the thickness of the airbag door 16 is formed in the rear face above the coupling section with the reaction plate 5 in said section 16A. Since the strength at said recess 11 section is low, the airbag door 16 will be folded around said recess 11 to be opened stably.



⑯ 日本国特許庁 (JP)

⑰ 特許出願公開

⑯ 公開特許公報 (A)

昭58-110338

⑮ Int. Cl.³
B 60 R 21/12

識別記号

厅内整理番号
6839-3D

⑯ 公開 昭和58年(1983)6月30日

発明の数 2
審査請求 未請求

(全 6 頁)

⑯ 自動車のエアバツグ格納部構造

豊田市トヨタ町1番地トヨタ自動車工業株式会社内

⑰ 特願 昭56-208883

⑰ 出願人 トヨタ自動車株式会社

⑰ 出願 昭56(1981)12月23日

豊田市トヨタ町1番地

⑰ 発明者 吉次規宰

⑰ 代理人 弁理士 松山圭佑 外1名

明細書

1. 発明の名称

自動車のエアバツグ格納部構造

2. 特許請求の範囲

(1) インストルメントパネルに、乗員に向けて配置されるとともにエアバツグ飛出開口を形成するエアバツグドアトリムと、前記エアバツグ飛出開口の裏側に配置され内部にエアバツグを格納するリアクションプレートと、下端縁部が、前記エアバツグ飛出開口下側縁に沿つて前記リアクションプレートに固定されるとともに、上端縁部が、エアバツグ飛出開口の上側縁に沿つて前記エアバツグドアトリムの裏側に突出して配置された前記エアバツグ飛出開口用のエアバツグドアとを有し、該エアバツグドアの裏側で前記リアクションプレートとの間に格納されたエアバツグが展開するときこのエアバツグにより前記エアバツグドアが押し開けられるようにされた自動車のエアバツグ格納部構造において、前記エアバツグドアの前記下端縁部における前記リアクションプレート

との結合部よりも上方近傍の裏側面にエアバツグドア肉厚を減する凹部を形成したことを特徴とする自動車のエアバツグ格納部構造。

(2) インストルメントパネルに乗員に向けて配置されるとともにエアバツグ飛出開口を形成するエアバツグドアトリムと、前記エアバツグ飛出開口裏側に配置され内部にエアバツグを格納するリアクションプレートと、下端縁部が、前記エアバツグ飛出開口下側縁に沿つて前記リアクションプレートに固定されるとともに、上端縁部が、エアバツグ飛出開口の上側縁に沿つて前記エアバツグドアトリムの裏側に突出して配置された前記エアバツグ飛出開口用のエアバツグドアとを有し、該エアバツグドアの裏側で前記リアクションプレートとの間に格納されたエアバツグが展開するときこのエアバツグにより前記エアバツグドアが押し開けられるようにされた自動車のエアバツグ格納部構造において、前記エアバツグドアの前記下端縁部における前記リアクションプレートとの結合部よりも上方近傍の裏側面にエアバツグドア肉

厚を減する凹部を形成するとともに、前記エアバツグドア下端縁部の前記リアクションプレートへの結合部に、該エアバツグドア下端縁部を前記リアクションプレートとの間で挟み込むリテーナを配置し、このリテーナを介してボルトにより前記エアバツグドア下端縁部を結合固定するようにしたことを特徴とする自動車のエアバツグ格納部構造。

(3) 前記エアバツグドアの下端縁部における前記リアクションプレートとの結合部に、これを強化するインサートを、該エアバツグドアと一体的に設けたことを特徴とする特許請求の範囲第1項または第2項記載の自動車のエアバツグ格納部構造。

(4) 前記凹部を、前記エアバツグドア下端縁部に沿つて該エアバツグドアの幅方向に連続的に形成したことを特徴とする特許請求の範囲第1項、第2項または第3項記載の自動車のエアバツグ格納部構造。

3. 発明の詳細な説明

- 3 -

格納部構造がある。

第1図の符号7は助手席側のシートクッション、8はステアリングホイール、9はフロントウインドガラス、第3図の符号10は前記エアバツグ4とともにリアクションプレート5とエアバツグドア6との間に格納されたガスジエネレータをそれぞれ示す。

前記のような自動車のエアバツグ格納部構造は、ガスジエネレータから高圧ガスが発生し、エアバツグ4が急速に展開するときに、このエアバツグ4がエアバツグドア6を外方に押し、このときエアバツグドア6が内側に折れ曲るように変形して、その上端縁部6Bがエアバツグドアトリム3の裏側から抜け出し、これによりエアバツグドア6が、下端縁部6A近傍を中心として折れ曲りつつ開かれるものである。

しかしながら上記従来のエアバツグ格納部構造においては、エアバツグドア6の折れ曲り個所が一定でなく、従つて、該エアバツグドア6の開き方が不安定であり、また、エアバツグ展開後にお

この発明は自動車のエアバツグ格納部構造の改良に係り、特に、エアバツグ展開時におけるエアバツグドアが安定して聞くようにしたエアバツグ格納部構造に関する。

従来、第1図～第3図に示されるように、自動車のインストルメントパネル1に、乗員に向けて配置されるとともにエアバツグ飛出開口2を形成するエアバツグドアトリム3と、前記エアバツグ飛出開口2の裏側に配置され内部にエアバツグ4を格納するリアクションプレート5と、下端縁部6Aが、前記エアバツグ飛出開口2下側縁に沿つて前記リアクションプレート5に固定されるとともに、上端縁部6Bが、エアバツグ飛出開口2の上側縁に沿つて前記エアバツグドアトリム3の裏側に突出延在して配置された前記エアバツグ飛出開口2用のエアバツグドア6とを有し、該エアバツグドア6の裏側で前記リアクションプレート5との間に格納されたエアバツグ4が展開するときこのエアバツグ4により前記エアバツグドア6が押し開けられるようにされた自動車のエアバツグ

- 4 -

けるエアバツグドア6をリアクションプレート5に安定して保持させることができない場合があるという問題点があつた。

この発明は上記従来の問題点に鑑みてなされたものであつて、エアバツグの展開時にエアバツグドアが安定して聞くことができるとともに、エアバツグ展開後もエアバツグドアを安定して保持できるようにした自動車のエアバツグ格納部構造を提供することを目的とする。

この発明は、インストルメントパネルに乗員に向けて配置されるとともにエアバツグ飛出開口を形成するエアバツグドアトリムと、前記エアバツグ飛出開口裏側に配置され内部にエアバツグを格納するリアクションプレートと、下端縁部が、前記エアバツグ飛出開口下側縁に沿つて前記リアクションプレートに固定されるとともに、上端縁部が、エアバツグ飛出開口の上側縁に沿つて前記エアバツグドアトリムの裏側に突出延在して配置された前記エアバツグ飛出開口用のエアバツグドアとを有し、該エアバツグドアの裏側で前記リアク

- 5 -

ションプレートとの間に格納されたエアバツグが展開するとときこのエアバツグにより前記エアバツグドアが押し開けられるようにされた自動車のエアバツグ格納部構造において、前記エアバツグドアの前記下端縁部における前記リアクションプレートとの結合部よりも上方近傍の裏側面にエアバツグドア内厚を減する凹部を形成することによつて上記目的を達成するものである。

またこの発明は、インストルメントパネルに乗員に向けて配置されるとともにエアバツグ飛出開口を形成するエアバツグドアトリムと、前記エアバツグ飛出開口裏側に配置され内部にエアバツグを格納するリアクションプレートと、下端縁部が、前記エアバツグ飛出開口下側縁に沿つて前記リアクションプレートに固定されるとともに、上端縁部が、エアバツグ飛出開口の上側縁に沿つて前記エアバツグドアトリムの裏側に突出延在して配置された前記エアバツグ飛出開口用のエアバツグドアと有し、該エアバツグドアの裏側で前記リアクションプレートとの間に格納されたエアバツグ

- 7 -

ア下端縁部に沿つて該エアバツグドアの幅方向に連続的に形成することによつて上記目的を達成するものである。

以下本発明の実施例を図面を参照して説明する。この実施例において前記第1図～第3図の従来のエアバツグ格納部構造と同一または相当部分には同一の符号を付することによつて説明を省略する。

この実施例は、第4図および第5図に示されるように、インストルメントパネル1に、乗員に向けて配置されるとともにエアバツグ飛出開口2を形成するエアバツグドアトリム3と、前記エアバツグ飛出開口2の裏側に配置され内部にエアバツグ4を格納するリアクションプレート5と、下端縁部16Aが、前記エアバツグ飛出開口2の下側縁に沿つて前記リアクションプレート5に固定されるとともに、上端縁部16Bが、エアバツグ飛出開口2の上側縁に沿つて前記エアバツグドアトリム3の裏側に突出延在して配置された前記エアバツグ飛出開口用のエアバツグドア16とを有し、該エアバツグドア16の裏側で前記リアクション

が展開するときこのエアバツグにより前記エアバツグドアが押し開けられるようにされた自動車のエアバツグ格納部構造において、前記エアバツグドアの前記下端縁部における前記リアクションプレートとの結合部よりも上方近傍の裏側面にエアバツグドア内厚を減する凹部を形成するとともに、前記エアバツグドア下端縁部の前記リアクションプレートへの結合部に、該エアバツグドア下端縁部を前記リアクションプレートとの間に挟み込むリテーাを配置し、このリテーাを介してボルトにより前記エアバツグドア下端縁部を締付固定するにして上記目的を達成するものである。

またこの発明は、前記自動車のエアバツグ格納部構造において、前記エアバツグドアの下端縁部における前記リアクションプレートとの結合部に、これを強化するインサートを、該エアバツグドアと一体的に設けることによつて上記目的を達成するものである。

またこの発明は、前記自動車のエアバツグ格納部構造において、前記凹部を、前記エアバツグド

- 8 -

プレート5との間に格納されたエアバツグ4が展開するときこのエアバツグ4により前記エアバツグドア16が押し開けられるようにされた自動車のエアバツグ格納部構造において、前記エアバツグドア16の前記下端縁部16Aにおける前記リアクションプレート5との結合部よりも上方近傍の裏側面にエアバツグドア16の内厚を減する凹部11を形成したものである。

前記エアバツグドア16の下端縁部16Aには第5図に示されるように、これと一体的にインサート12が設けられ、このインサート12の部分において、ボルト13およびナット14により、前記リアクションプレート5の下端縁部に締付固定されるものである。

このインサート12は、前記凹部11の近傍において外側に屈曲する略し字形状とされ、これによつて、下端縁部16Aを補強するとともに、凹部11近傍においてエアバツグドア16の強度が不連続となるようにするものである。

第5図の符号15はインストルメントパネルリ

ーンホースメント、17はグラブポツクス、18はグラブドアブレケット、19はグラブドア、20は前記エアバツグドアトリム3の上端縁部を補強するためのエアバツグドアトリムインサート、21はこのエアバツグドアトリムインサート20と前記グラブポツクス17およびグラブドアブレケット18とを接合するためのねじ、22は前記リアクションプレート5の上端を前記インストルメントパネルリーンホースメント15に結合するためのボルトをそれぞれ示す。

この実施例においては、ガスジェネレータ10から高圧ガスが発生し、格納されたエアバツグ4が展開して、エアバツグドア16を押し開けるとき、前記凹部11の部分の強度が弱くされているために、該エアバツグドア16はこの凹部11を中心として折れ曲り（第6図参照）、安定して開かれることになる。

特に、この凹部11に隣接して、下端縁部16Aに一体的にインサート12が取付けられ、しかも凹部11の手前においてインサート12が屈曲

- 11 -

2 実施例につき説明する。

この第2実施例は、前記ボルト13およびナット14で締付けられるエアバツグドア16の下端縁部16Aを、第8図に示されるようなリテーナ23によって補強するようにしたものである。

すなわちリテーナ23は前記リアクションプレート5との間ににおいて前記エアバツグドア16の下端縁部16Aを挟み込むようにしてボルト13およびナット14によりこれらと一体的に締付固定されるものである。他の構成は前記第4図および第5図に示される第1実施例と同一であるので同一の符号を付することによって説明を省略する。

この実施例においては、エアバツグ展開時にエアバツグドア16が聞くとき、最も集中荷重の発生しやすいボルト13の貫通部分を、リテーナ23によって補強するので、エアバツグ展開後における開口したエアバツグドア16を更に安定して保持できるという利点がある。

なお上記実施例においてエアバツグドア16の下端縁部16Aは、リアクションプレート5に連

特開昭58-110338(4)

するし字形状をしているため、凹部11の部分に強度の不連続部分が形成され、これによつて、更にエアバツグドア16が折れ曲り易くなる。

なお、一般的にエアバツグドア16の裏面は例えばビニロン（商品名）繊維からなるメッシュによつて強化されているので、エアバツグドア16が、エアバツグ4の展開時に凹部11において切断されるようなことはない。また、下端縁部16Aにインサート12が取付けられ、この部分においてボルト13およびナット14により締付固定されているので、エアバツグドア16は、エアバツグ4の展開後も、該ボルト13部分で切断されたりすることなく安定してリアクションプレート5側に保持されるものである。

なお上記実施例において、凹部11は、下端縁部16Aに沿つてエアバツグドア16の幅方向に連続的に形成するのが、その製造上便利であるが、本発明はこれに限定されるものでなく、凹部11は断続的に形成するようにしてもよい。

次に第7図および第8図に示される本発明の第

- 12 -

結されているが、このリアクションプレート5は前記エアバツグドア16とともにその内部にエアバツグを実質的に格納する機能を有するものであればその名称如何にかかわらず本発明に包含されるものである。

本発明は上記のように構成したので、エアバツグ展開時に、エアバツグドアを安定して開かせることができるとともに、エアバツグ展開後におけるエアバツグドアを安定して保持させができるという優れた効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1図はエアバツグを抜着した自動車の車室内前部を示す斜視図、第2図は従来のエアバツグ格納部構造の外観を示す斜視図、第3図は第2図のⅢ-Ⅲ線に沿う略示断面図、第4図は本発明に係る自動車のエアバツグ格納部構造の実施例の外観を示す斜視図、第5図は第4図のV-V線に沿う略示拡大断面図、第6図は同実施例の作用を示す略示断面図、第7図は本発明の第2実施例を示す第5図と同様の略示拡大断面図、第8図は同第2

- 13 -

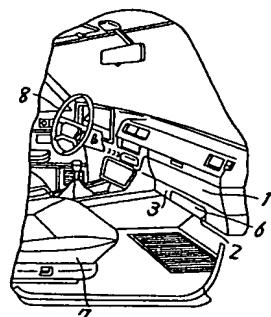
-240-

- 14 -

実施例におけるリテーナを示す斜視図である。

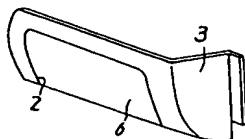
- 1 … インストルメントパネル、
- 2 … エアバツグ飛出開口、
- 3 … エアバツグドアトリム、4 … エアバツグ、
- 5 … リアクションプレート、
- 12 … インサート、13 … ポルト、
- 16 … エアバツグドア、16A … 下端縁部、
- 16B … 上端縁部、23 … リテーナ。

第1図

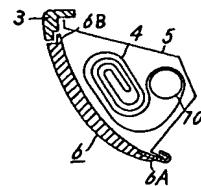


代理人 松山圭佑
(ほか1名)

第2図

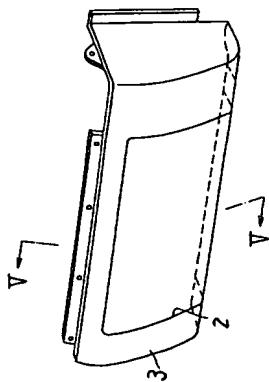


第3図

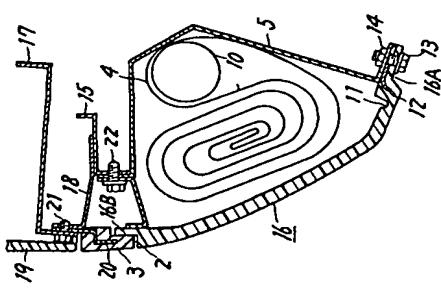


- 15 -

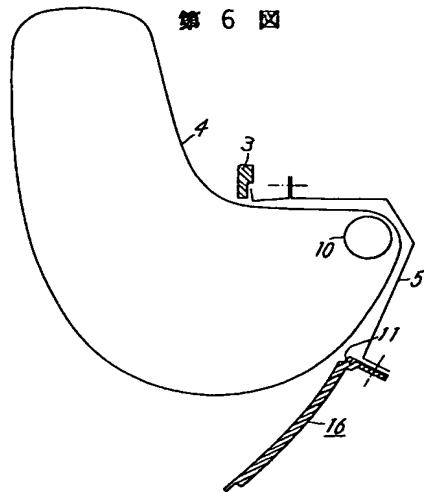
第4図



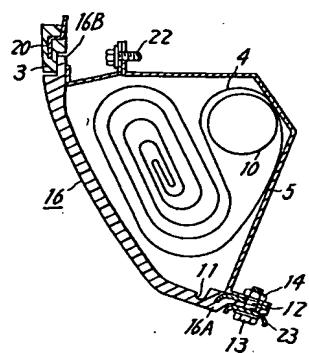
第5図



第6図



第7図



第8図

